

Fahrzeugtechnik
für eine Umwelt mit Zukunft



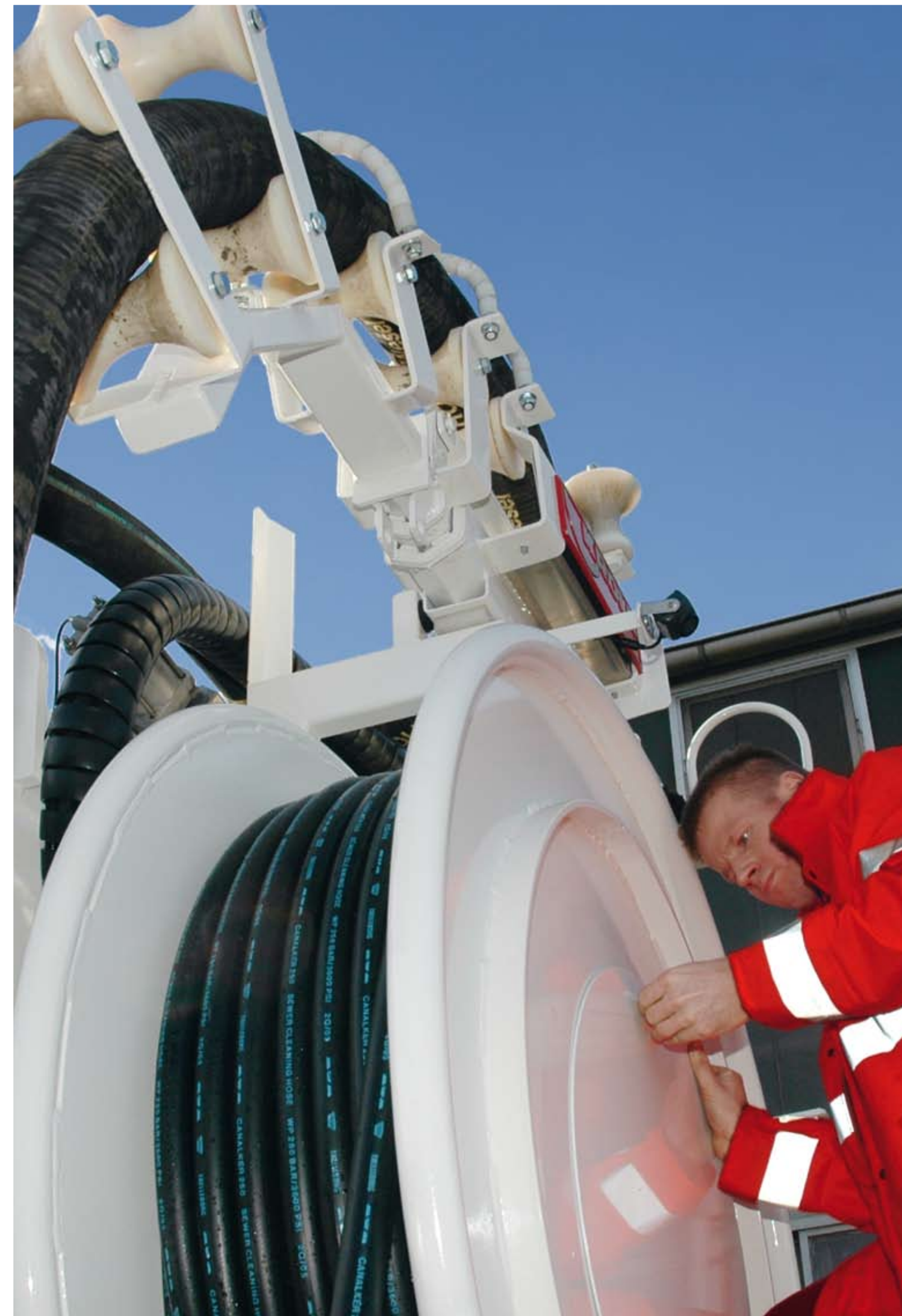
Wir bauen für die härtesten Anforderungen

Standardisierte
Vielfalt
Von der Rohrreinigung
bis zur Industriereinigung
und dem Gefahrgut-
transport

Die hohen Anforderungen unserer Kunden weltweit sind Grundlage für jede unserer Leistungen. Denn bei uns gibt es keine wirklichen Standardlösungen. Unsere Hochleistungsgeräte sind meist maßgeschneidert und damit exakt auf ihren Einsatzzweck zugeschnitten und konfiguriert. Kundenwünsche und ihre individuelle Umsetzung zählen bei uns zur „standardisierten Vielfalt“.

Schon bei der Konstruktion unserer Aufbauten ist für uns unerlässlich, dass diese nach der Fertigstellung drei Kriterien erfüllen: Langlebigkeit durch eine hohe Verarbeitungsqualität, hoher Bedienkomfort für den täglichen Einsatz und Zuverlässigkeit durch technische Vollkommenheit. Denn wir bauen unsere Geräte für die härtesten Anforderungen in allen Bereichen von der einfachen Rohrreinigung bis hin zur Reinigung von Kanälen mit über zwei Metern Durchmesser oder für Industriereinigung und Gefahrguttransport. Damit ist die Bandbreite der Anforderungen an Saug-Druck-Tankfahrzeuge unendlich groß. Wir bieten alles, was nach dem neuesten Stand der Technik, nach internationalen Regelwerken und den physikalischen Gesetzen möglich ist. Manchmal besteht die schwierigste Herausforderung für unsere Kunden auch darin, auszuwählen, welche unserer technischen Lösungen ihre Ansprüche am besten erfüllt.

	Behältergröße bis cbm	Behältermaterial Stahl	Behältermaterial Edelstahl	Behältermaterial Kunststoff	Mehrkammersystem	ohne Entleerungshilfe	Schleppkoiben	pneumatischer Kolben	Hinterkipplung	voll zu öffnender Verschlussboden	Vakuumpumpenleistung frei wählbar	Hochdruckpumpenleistung frei wählbar	optionale Hochdruck-Spülanlage	optionale Fernbedienung	ohne ADR	mit ADR/ATEX	Optionen und Zubehör
Hochdruck-Spülfahrzeuge																	
Hochdruck-Spüleinbauten	2			x								x		x			x
Hochdruck-Spülaufbauten	14	x	x									x		x			x
Saugfahrzeuge																	
Saugfahrzeuge	20	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tankanhänger	14	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tanksattel	30	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tankreiniger	14	x	x		x	x		x		x	x	x	x	x		x	x
Saug- und Spülfahrzeuge																	
Kombi	20	x	x				x	x	x	x	x			x	x	x	x
Saug- und Spülfahrzeuge mit Wasserrückgewinnung																	
Recycler III	20	x	x					x			x	x		x	x		x
Recycler IV	20	x	x		x			x			x	x		x	x		x
Recycler V	20	x	x						x		v	x		x	x		x



Detailplanung für höchste Effizienz

Made by KROLL – von der Planung bis zur Montage

Der gesamte Wertschöpfungsprozess von der Planung bis zur Fertigstellung erfolgt in unseren Werken in Deutschland.

1.
Beratung, Verkauf

Die kompetente Beratung ist für die individuelle Umsetzung der Kundenbedürfnisse von Beginn an sehr wichtig. Bereits unsere Vertriebsmitarbeiter klären die technischen Anforderungen, beraten bei der Auswahl der erforderlichen Einzelkomponenten und gewährleisten vollständige Übereinstimmung mit den Kundenvorgaben.
2.
Konzept, Konstruktion

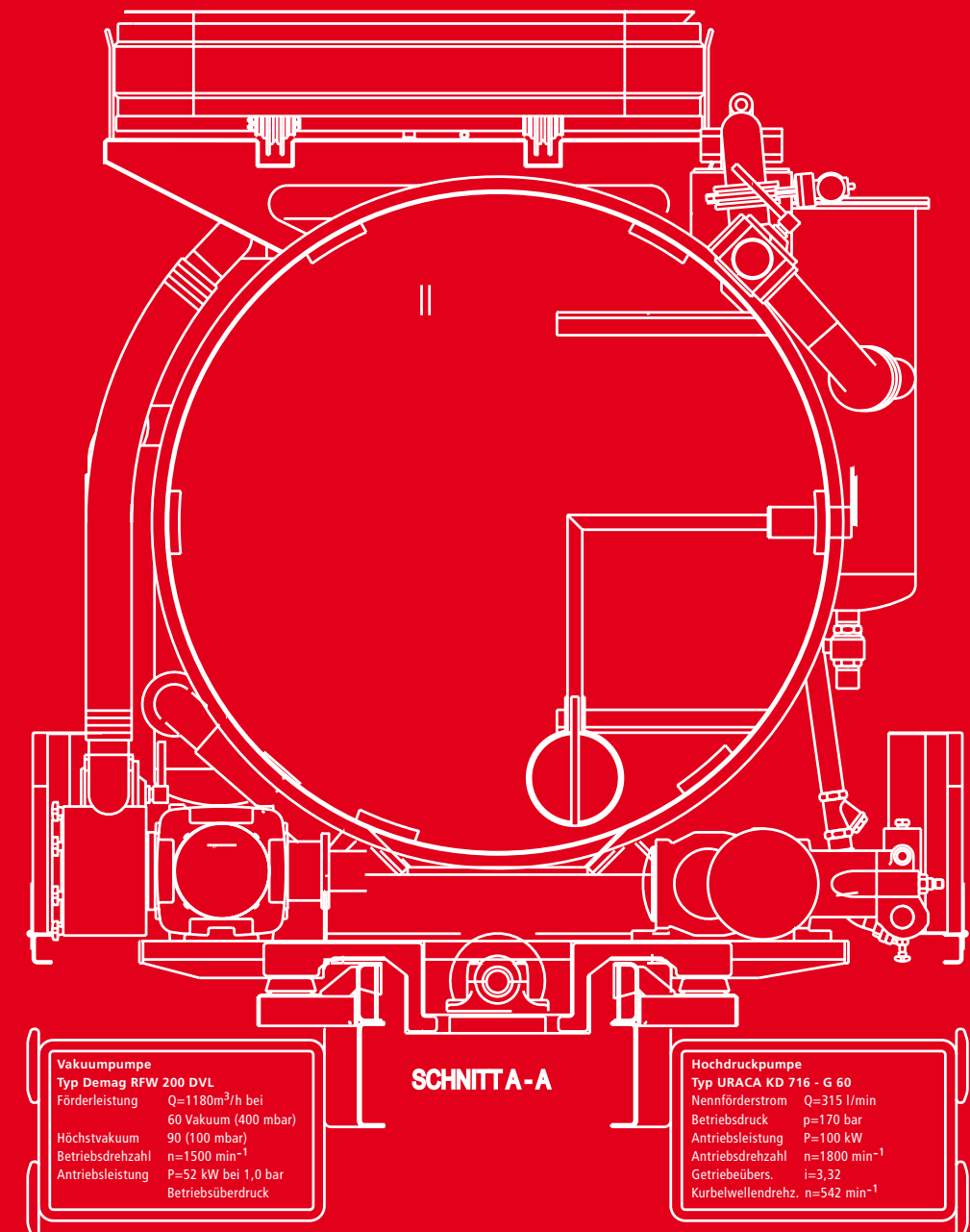
Im Basic- und Detailengineering prüfen und sichern unsere Konstrukteure die technische Machbarkeit und erstellen zunächst eine Aufrisszeichnung zur Freigabe durch den Kunden. Die kaufmännische Abwicklung entwickelt mit dem Kunden passende Finanzierungsmodelle.
3.
Beschaffung, Produktion

Professionelles Lieferantenmanagement ist bei uns ein kontinuierlicher und erfolgsbestimmender Prozess. Grundphilosophie und Garant für höchste Qualität in unserem Herstellungsprozess sind autonome Arbeitsgruppen aus langjährigen Mitarbeitern an unseren Standorten in Wesel, Hünxe und Wittstock. Sie sind als Spezialisten oder als Allrounder in den Fachgebieten Montage, Mechanik, Schweißen, Pneumatik, Hydraulik und Elektrik/Elektronik ausgebildet. Von der ersten bis zu letzten Schraube fertigen und montieren unsere Arbeitsgruppen „ihre“ Produkte und fühlen sich in hohem Maße verantwortlich für ihr Arbeitsergebnis.
4.
Rohbauabnahme

Wenn alle Komponenten beschafft, vorgefertigt und zusammengefügt auf dem Fahrgestell montiert sind, können unsere Kunden den Rohbau nochmals auf Vertragskonformität prüfen. Durch diese Einzelabnahme besteht nicht nur eine hohe Vertragssicherheit, sondern Änderungen und Ergänzungen können so noch in die Abwicklung eingebracht werden.
5.
Endmontage

Alle Hauptkomponenten und Bauteile werden bei uns im Werk einzeln lackiert und anschließend von der jeweiligen Arbeitsgruppe wieder zusammengesetzt, angeschlossen und in Betrieb genommen.
6.
Testphase, Einweisung

Mit intensiven Tests und protokollierten Messungen prüfen wir alle Funktionen des Fahrzeugs, ehe wir unsere Kunden theoretisch und praktisch in die Bedienung einweisen. Unsere Gruppenleiter proben hierbei mit dem Kunden typische Arbeitseinsätze der späteren Verwendung und demonstrieren die Leistungsfähigkeit der Geräte.



Auch der anspruchsvollste Job ist leichter mit der richtigen Technik

Modernste Steuerungstechnik (CAN-BUS)
Patentgeschützte Technologie
Hochwertige Verarbeitung
Höchster Bedienkomfort

Es gibt unzählige Details, an denen die besondere KROLL-/Hellmers-Aufbautechnik zu erkennen ist. Zusammen ergeben sie spezifische Lösungen für kommunale, industrielle oder individuelle Anwendungsfälle.

Experten erkennen schnell die Besonderheiten unserer Fahrzeuge. Hierzu zählen neben einer hochwertigen Verarbeitung vielfältige Haspel-/Auslegervarianten, höchster Bedienkomfort durch modernste CAN-BUS-Steuerungstechnik (KROLL CAN MATIC), saugschlauchschonende Kassettenausleger mit größtmöglicher Zugkraft, kontinuierlich weiterentwickelte Wasserrückgewinnungstechniken mit bestmöglicher Reinwasserqualität für niedrigsten Pumpenverschleiß, umwelt- und energiesparender Betrieb durch kontrollierte Leistungsabgabe, Verarbeitung spezieller, korrosionsbeständiger Edelstähle, insbesondere für Industrie-Applikationen in ADR/ATEX-Ausführung, mobile Aufbereitung öl- und fetthaltiger Schlämme, etc..

Innovative/patentgeschützte Technologie, prozessorientierte Abläufe über die gesamte Wertschöpfungskette und höchste Eigenverantwortlichkeit aller Mitarbeiter machen KROLL-/Hellmers-Fahrzeuge weltweit zu den Besten ihrer Klasse.



Unsere volle Serviceleistung wird so gut wie nie gebraucht

24h-Service weltweit
Ferndiagnose per GSM/
GPRS, selbstständige
Aggregateprüfung
Kostenlose
Erstinspektion
Individuelle Betreuung

Ein guter Service ist immer sofort zur Stelle, wenn er gebraucht wird, doch am besten ist es, wenn man ihn erst gar nicht benötigt. Unsere Technik und Servicedienstleistungen stellen sicher, dass unsere Fahrzeuge eine hohe Lebensdauer und geringste Störanfälligkeit besitzen. Mit Hilfe eingebauter Überwachungsfunktionen können unsere Steuerungen ständig die Betriebszustände der Hauptaggregate überprüfen und notwendige Wartungsarbeiten anzeigen, etwa wenn die Pumpe zu wenig Öl hat. Zusätzlich vermeiden automatisierte Funktionen und Sicherheitsabschaltungen mögliche Schäden aufgrund von Bedienfehlern oder kritischen Betriebsdaten.

Acht Wochen nach der Auslieferung bieten wir unseren Kunden eine kostenlose Erstinspektion an, mit der wir die langfristige Störungsfreiheit weiter erhöhen. Sollte ein Fahrzeug dennoch ausfallen, können sich unsere Kunden stets auf unseren Service verlassen: Wir sind 24 Stunden am Tag weltweit erreichbar, schicken im Extremfall innerhalb von 24 Stunden einen Techniker zum Fahrzeug und halten ein umfangreiches Teilelager für schnelle Verfügbarkeit vor.

Über GSM/GPRS können wir uns in die Fahrzeug-Steuerung direkt einloggen und bei Bedarf eine Ferndiagnose erstellen oder Störungen beheben.

Umfangreiche Reparaturen aller Fabrikate übernehmen wir in unseren eigenen Reparaturwerkstätten oder bei unseren autorisierten Servicepartnern.

Wichtigstes Kriterium unseres Service ist jedoch die persönliche und individuelle Betreuung durch unsere engagierten Servicemanager und Technik-Mitarbeiter. Denn Service ist für uns Dienst am Kunden, geprägt durch den partnerschaftlichen Umgang – eben kompetent, zuverlässig, persönlich.



Die größte Erfahrung verpflichtet zum besten Ergebnis...

Deutschlands führender Hersteller
Fahrzeugbautradition seit 1812
Zertifizierte Qualität (DIN EN ISO 9001:2000)

Heute sind wir der führende deutsche Hersteller und einer der bedeutendsten Produzenten für umwelttechnische Fahrzeugaufbauten in Europa. An unseren Standorten in Wesel, Hünxe und Wittstock erstellen wir mittlerweile ca. 250 Aufbauten und Geräte pro Jahr. Zusammen mit unserer eigenen Entwicklung und Erfahrung haben wir den Anspruch nicht nur Marktführer, sondern auch Technologie- und Qualitätsführer zu sein.

Schließlich steht der Name KROLL schon seit 1960 für anspruchsvollste, umwelttechnische Lösungen. Dabei reicht unsere Tradition noch viel weiter zurück. Mit dem Erwerb der Hellmers GmbH Fahrzeugbau in Wittstock gehört ein Stück deutscher Fahrzeugbaugeschichte zu unserer Unternehmensgruppe, deren Ursprung sogar bis in das Jahr 1812 zurückgeht.

Durch den Zusammenschluss konnten wir das Know-how, die Kompetenz und die Erfahrung beider Unternehmen bündeln. Zusätzlich profitieren unsere Kunden von der größeren Flexibilität in der Ressourcenplanung durch zwei autarke Produktionsstandorte.

Über unseren Gesellschafter die ROTHENBERGER AG sind wir als Teil einer erfolgreichen Unternehmensgruppe eingebunden in ein weltweites Netzwerk mit über 50 Gruppengesellschaften.

Der hohe Qualitätsanspruch unseres Unternehmens zeigt sich nicht zuletzt auch in einem seit vielen Jahren stets gelebten, kontinuierlich weiterentwickelten und jährlich erfolgreich auditierten Qualitäts- bzw. Prozessmanagement-System gemäß DIN EN ISO 9001:2000.



... weltweit.

Ägypten
Benelux
China
Dänemark
Ecuador
Gabun
Großbritannien
Indien
Irland
Kuba
Mexiko
Polen
Singapur
Rumänien
Russland
Slowenien
Spanien
Tschechien
Türkei
Ukraine
VAE
...

Mit unserer Technik sind wir weit gekommen. Unsere Kunden in der ganzen Welt teilen den gemeinsamen Anspruch nach höchster Qualität und Zuverlässigkeit. Seien es die Moskauer Abwasserbetriebe oder die US-amerikanischen Streitkräfte. KROLL-Hochleistungsfahrzeuge sind in 40 Ländern auf fünf Kontinenten und in fast jeder Klimazone im Einsatz, bis zu minus 20°C in Sibirien oder plus 50°C in der Golfregion.

Dabei stellen wir uns immer wieder gerne auf die zum Teil sehr unterschiedlichen Forderungen und Wünsche unserer internationalen Kundschaft ein. Über unsere Vertretungen in allen Erdteilen sind wir auf kurzem Wege weltweit erreichbar.

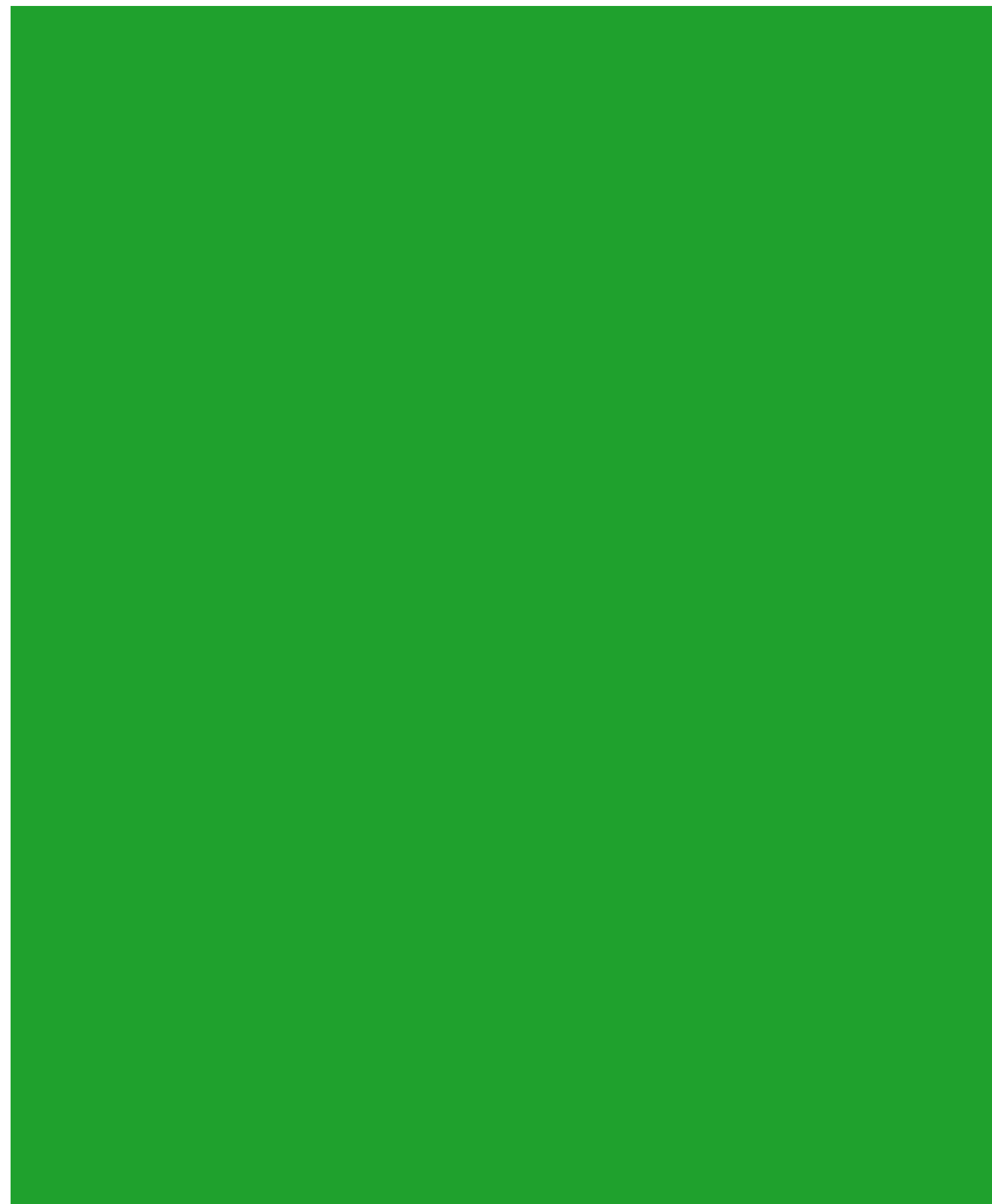
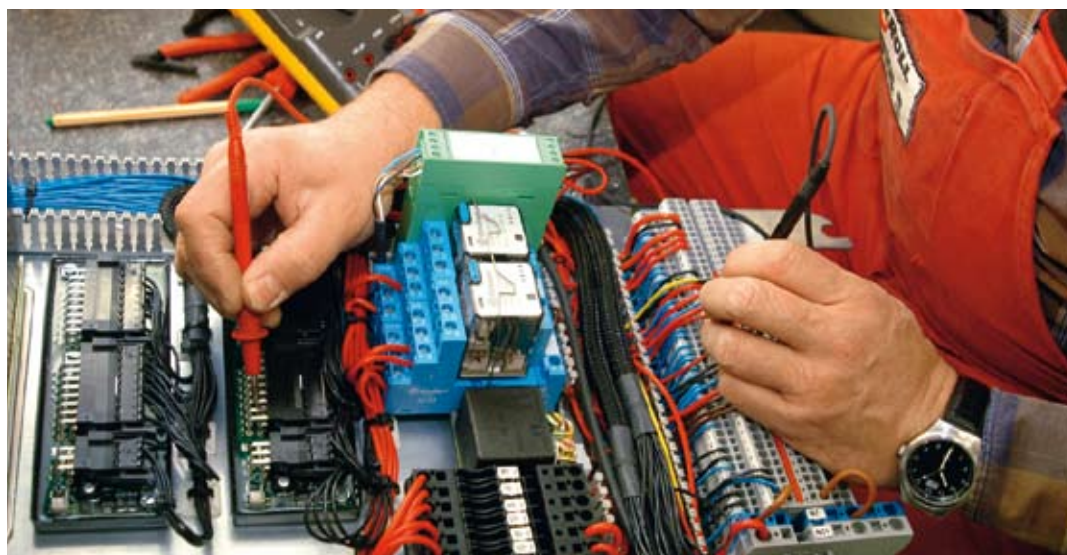
Nicht nur unser weltweiter Vertrieb spricht mit Kunden in vielen unterschiedlichen Sprachen. Über unsere innovative Steuerungstechnik kommunizieren auch unsere Aufbauten in jeder Sprache der Welt mit den Bedienern.



- Fahrzeugmodelle
- linke Seite (von oben)
- > Kombi
 - > Recycler
 - > ROJET
- rechte Seite (von oben)
- > Sauger
 - > Tankreiniger
 - > Tanksattel



Die gesamte Produktion erfolgt in unseren eigenen Werken in Wesel, Hünxe und Wittstock.



KROLL Fahrzeugbau-Umwelttechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 85-89
D-46485 Wesel

Telefon +49 281/952 79-0
Telefax +49 281/896 50
info@kroll-fahrzeugbau.de
www.kroll-fahrzeugbau.de

Hellmers GmbH Fahrzeugbau

Röbeler Straße 25
D-16909 Wittstock

Telefon +49 3394/402 30
Telefax +49 3394/40 23 33
fahrzeugbau@hellmers-fb.de
www.hellmers-fahrzeugbau.de

